

Mark 2

Przekładka elastyczna



www.hak.com.pl

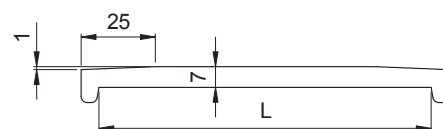
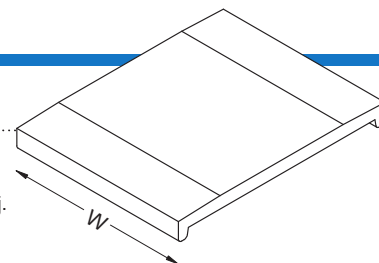
Przekładki elastyczne Mark 2 zostały zaprojektowane do montażu szyn podpartych na ślizgowych blachach członowych. Pojedyncza przekładka wyposażona jest w dwa noski - tak, aby przeciwdziałać przemieszczaniu się po blasze członowej. Dobierana jest na mniej niż 5 mm od szerokości stopy szyny.

SPECYFIKACJA:

Przekładki są produkowane w kilku rozmiarach, uzależnionych od obciążenia szyny. Szerokość blachy członowej musi odpowiadać wymiarowi L przekładki elastycznej.

WYMIARY:

NUMER	L (mm)	W (mm)
MK2-110	110	Rail foot width less 5mm
MK2-120	120	
MK2-165	165	
MK2-220	220	
MK2-250	250	
MK2-320	320	



Mark 2

WŁAŚCIWOŚCI:

Użycie przekładki MK2 daje szereg sprawdzonych korzyści. Użyta wraz z nastawną klemą w istotny sposób redukuje naprężenia w szynie oraz w podlewce i betonie pod blachą członową. Umożliwia niewielką rotację szyny, co pozwala na odpowiednie wpasowanie się jej w powierzchnię koła suwnicy, a to z kolei pozwala na równą dystrybucję obciążeń do struktury podłoża.

Główne zalety stosowania MK2:

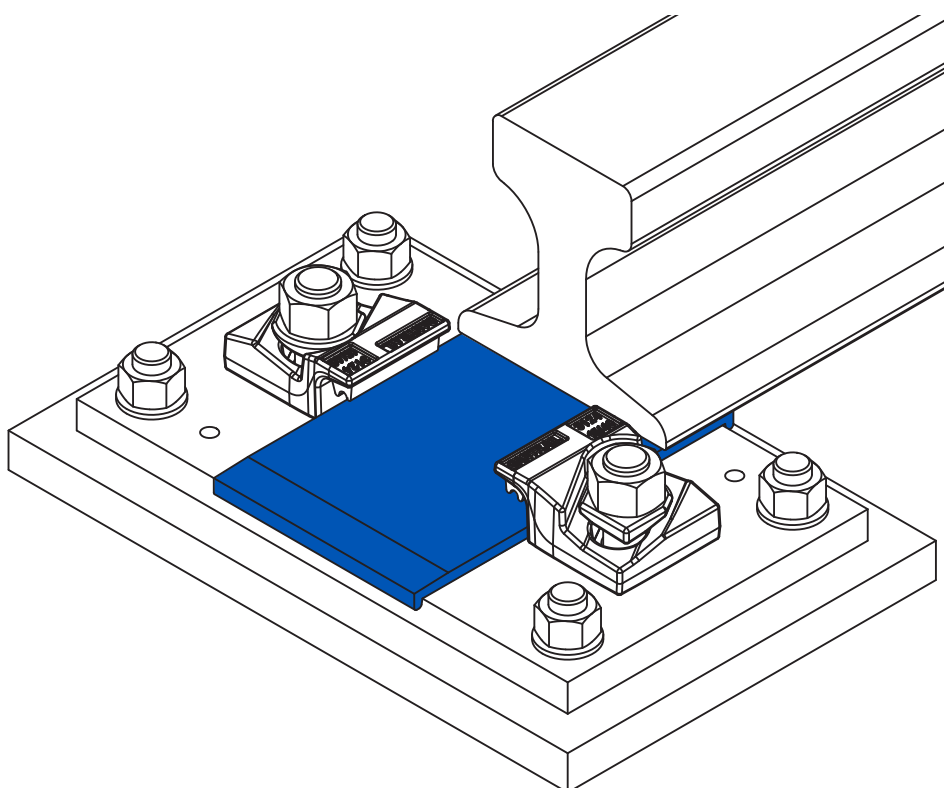
Eliminacja koncentracji obciążeń, a w konsekwencji redukcja poziomu naprężeń w szynie.

Ochrona mechanizmu jazdy przed przedwczesnym zużyciem i awariami.

Wydłużenie żywotności szyn, kół, łożysk i wałów.

Redukcja zużycia szyn i ich podłoża, związanego z wzajemnym tarciem obu elementów.

PRZEKŁADKA ELASTYCZNA MARK 2

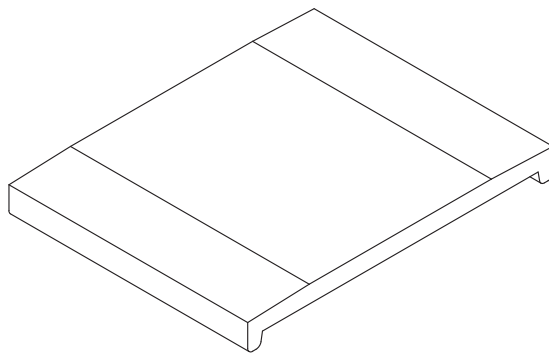


Mark 2

Przekładka elastyczna

Przekładki elastyczne Gantrail MARK2 są produkowane z trwałego, odpornego na zużycie ciepłego materiału termoplastycznego o właściwościach elastomerów. Materiał ten jest odporny na działanie olejów, smarów oraz światła ultrafioletowego.

Górna powierzchnia przekładki ma pochylone płaszczyzny, które redukują obciążenie krawędziowe na blasze członowej, gdy koło suwnicy znajduje się nad blachami członowymi.



Materiał	EVA copolymer
Temperatura stosowania	-25° to +75°C
Napężenie ściskowe	15 N/mm ²
Wytrzymałość na rozciąganie (ISO R 527)	16 MPa
Moduł sprężystości (ISO R 527)	100 MPa
Wydłużenie (ISO R 527)	750%
Twardość wg Shore (ISO R 527)	95

Większość szyn dźwignicowych używanych na całym świecie ma przekrój typu A wg DIN 536:1981. Mają one stosunkowo szeroką stopę (niegdyś z przeznaczeniem na nitowanie do dźwigarów) i stosunkowo małą odporność na zginanie. Z tego powodu nie są najlepszym rozwiązaniem do stosowania w przypadku podparcia nieciągniętego.

Typowe przykłady nieciągniętego podparcia szyn

	Nacisk pionowy koła do 60kN Klemy montowane na kotwach Szyna 3116/10	Nacisk pionowy koła do 200kN Klemy montowane na 2 oddzielnych kotwach Szyna 3120/15	Nacisk pionowy koła do 350kN Klemy montowane na 4 oddzielnych kotwach Szyna 3124/15
Plan view			
Front view			

Istnieje wiele innych możliwych sposobów rozwiązań niż te przedstawione w tabeli. Przedsiębiorstwo HAK służy doradztwem technicznym w zakresie nieciągniętego podparcia szyn.

Wskazówki instalacji

Metoda montażu blach członowych powinna zapewniać wymagany z normą poziom odchyłek ich liniowości. Najłatwiej to osiągnąć poprzez wyregulowanie samej szyny, a następnie wypoziomowanie na całej długości do jej spodu za pomocą nakrętek blach członowych.

Ekspert podtorzy dźwignicowych

www.hak.com.pl



Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.
ul. Jerzmanowska 73
53-540 Wrocław
POLSKA

Tel. +48 (71) 716 04 45
Fax. +48 (71) 349 30 76
E-mail: hak@hak.com.pl



GANTRAIL
A world of crane rail expertise

Gantry Railing Ltd
Sudmeadow Road
Hempsted
Gloucester GL2 5HG
ENGLAND

Tel: +44 (0) 1452 300688
Fax: +44 (0) 1452 300198
E-mail: info@gantrail.com