

# 2119/15

## Mocowanie przez spawanie podstawy

www.hak.com.pl



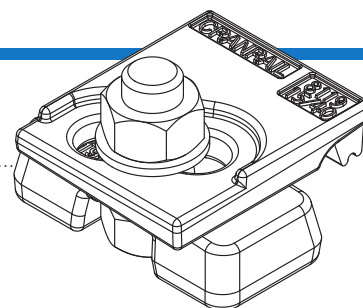
Regulowana kłema 2119/15 służy do mocowania szyn ciężkiego typu na wąskich podporach w trudnych warunkach. Może stawiać opór poziomej sile bocznej o wartości do 120 kN (12,2 tony). Niewielka wysokość konstrukcyjna kłemy umożliwia jej zastosowanie do dźwignic wyposażonych w boczne rolki prowadzące.

### SPECYFIKACJA:

MAKSI OBCIĄŻENIE BOCZNE: 120 kN  
REGULACJA BOCZNA: 15 mm

### WYMIARY:

NUMER:	X	Y	Y (nakładka wieńcowa)	Z	WAGA* kg
2119/ 15/ 40	40	60	55	36	1.23

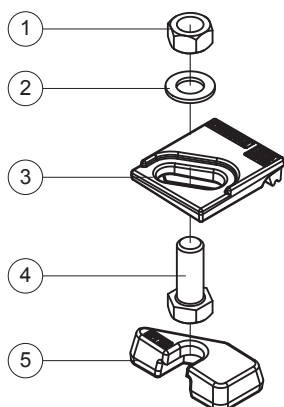


2119/15

### WŁAŚCIWOŚCI

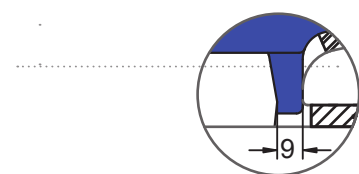
- Sprawdzona konstrukcja, stosowana z sukcesem na całym świecie przez kilkadziesiąt lat.
- Kłema mocowana jest do położa poprzez przyspawanie. Nie wymaga dostępu od spodu dźwigara.
- Dwie główne części są ze sobą zespolone przy użyciu śruby 8.8.
- Kłema posiada mechanizm samoblokujący.
- Specjalny gumowy nosek zapewnia kontrolowany nacisk na szynę.

### CZĘŚCI SKŁADOWE

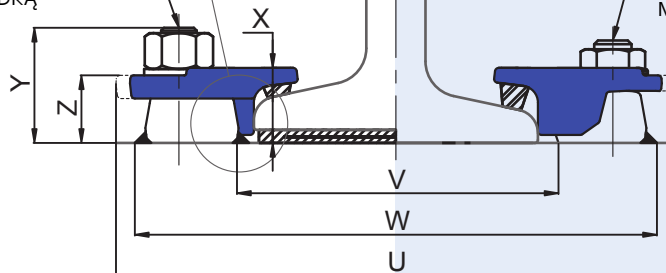


1. Nakrętka mocująca
2. Utwardzona podkładka
3. Zintegrowana z gumowym noskiem górna część kłemy
4. Śruba mocująca M20
5. Dolna część kłemy do przyspawania

### 1 SZYNA NA PRZEKŁADCE

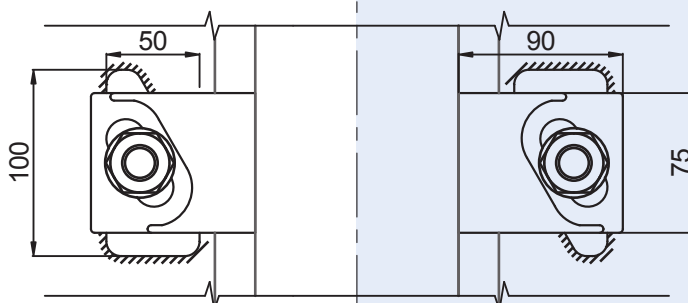


M20 x 45 ŚRUBA Z ŁBEM  
6-KĄTNYM Z NAKRĘTKĄ  
I PODKŁADKĄ



### 2 SZYNA NA PRZEKŁADCE

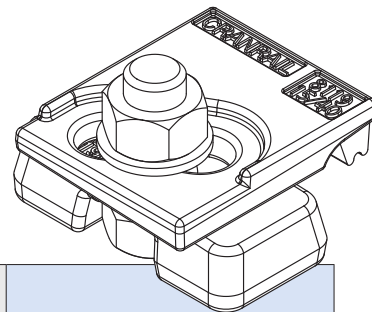
M20 x 45 ŚRUBA Z ŁBEM  
6-KĄTNYM Z NAKRĘTKĄ  
MOCUJĄCĄ

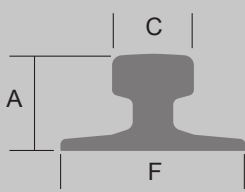


Minimalna szerokość montażowa: W = szerokość szyny (F) + 138mm;  
V = szerokość szyny (F) + 18mm; U = szerokość szyny (F) + 150mm

# 2119/15

## Mocowanie przez spawanie podstawy



	F mm	C mm	A mm	1. NR KLEMY DLA SZYN NA PRZEKŁADCE	2. NR KLEMY DLA SZYN BEZ PRZEKŁADKI
A 100	200	100	95	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
A 120	220	120	105	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
S 54	125	67	154	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 51 (104 CR)	127	64	127	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 67 (135 CR)	132	79	146	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 85 (171 CR)	152	103	152	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 87 A (PRI85R)	152	102	152	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
MRS 87 B (175 CR)	152	102	152	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCR 80	130	82	130	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCR 100	150	102	150	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCR 120	170	120	170	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
QU 80	130	80	130	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
QU 100	150	100	150	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
QU 120	170	120	170	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
ISCOR57	140	70	165	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
CR73	140	100	135	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
68 kg AS	152	73	186	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40
86 kg AS	165	102	102	2119/ 15/ 40	2119/ 15/ 40

TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIEŻ DO SZYN INNYCH NIŻ PODANE W TABELI

W celu uzyskania pełnej informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być pmocowane z użyciem klem zarówno spawanych, jak i przykręcanych. Zastrzegamy, że produkty, a wraz z nimi ich specyfikacja, mogą zostać zmodernizowane bez zapowiedzi.

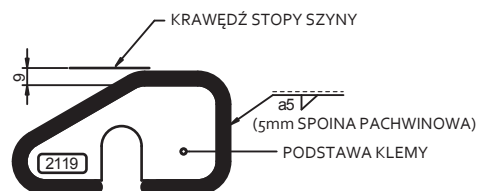
### WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

Spawać dokookoła podstawy klemy spoiną pachwinową o grubości 5 mm, wykorzystując elektrody niskowodorowe. Zaleca się stosowanie elektrod AWS E7018 lub E7028. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

\* W przypadku szyn bez przekładki należy wystrzegać się spawania tuż przy szynie oraz równoległe do niej. W przypadku pytań prosimy o kontakt.

MOMENT DOKRĘCENIA: 350Nm

### WSKAZÓWKI SPAWANIA



## Ekspert podtorzy dźwignicowych

[www.hak.com.pl](http://www.hak.com.pl)



Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.  
ul. Jerzmanowska 73  
53-540 Wrocław  
POLSKA

Tel. +48 (71) 716 04 45  
Fax. +48 (71) 349 30 76  
E-mail: [hak@hak.com.pl](mailto:hak@hak.com.pl)



**GANTRAIL**<sup>®</sup>  
A world of crane rail expertise

Gantry Railing Ltd  
Sudmeadow Road  
Hempsted  
Gloucester GL2 5HG  
ENGLAND

Tel: +44 (0) 1452 300688  
Fax: +44 (0) 1452 300198  
E-mail: [info@gantrail.com](mailto:info@gantrail.com)