

1116/15

Mocowanie przez spawanie podstawy

www.hak.com.pl



Regulowana klema 1116/15 służy do mocowania szyn ciężkiego typu na wąskich podporach w trudnych warunkach. Może stawiać opór poziomej sile bocznej o wartości do 120 kN (12,2 tony). Niewielka wysokość konstrukcyjna klemy umożliwia jej zastosowanie do dźwignic wyposażonych w boczne rolki prowadzące.

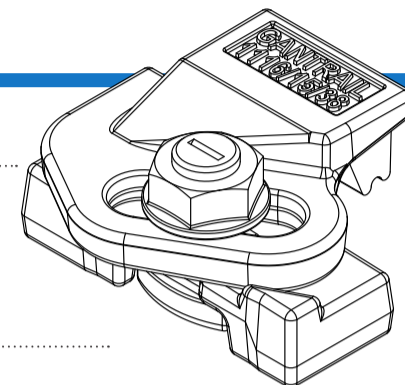
SPECYFIKACJA:

MAKSI OBCIĄŻENIE BOCZNE: 120 kN

REGULACJA BOCZNA: 15 mm

WYMIARY:

NUMER	X	Y	Z	WAGA kg
1116/ 15/ 30	30	45	29	0.78
1116/ 15/ 38	38	45	29	0.81
1116/ 15/ 45	45	45	29	0.84

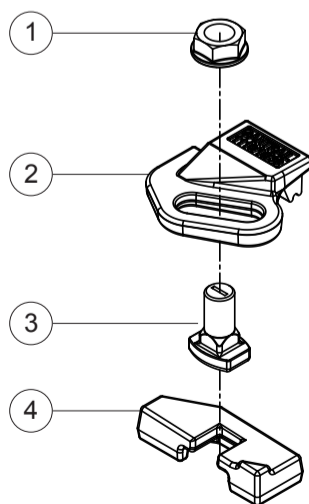


1116/ 15

WŁAŚCIWOŚCI

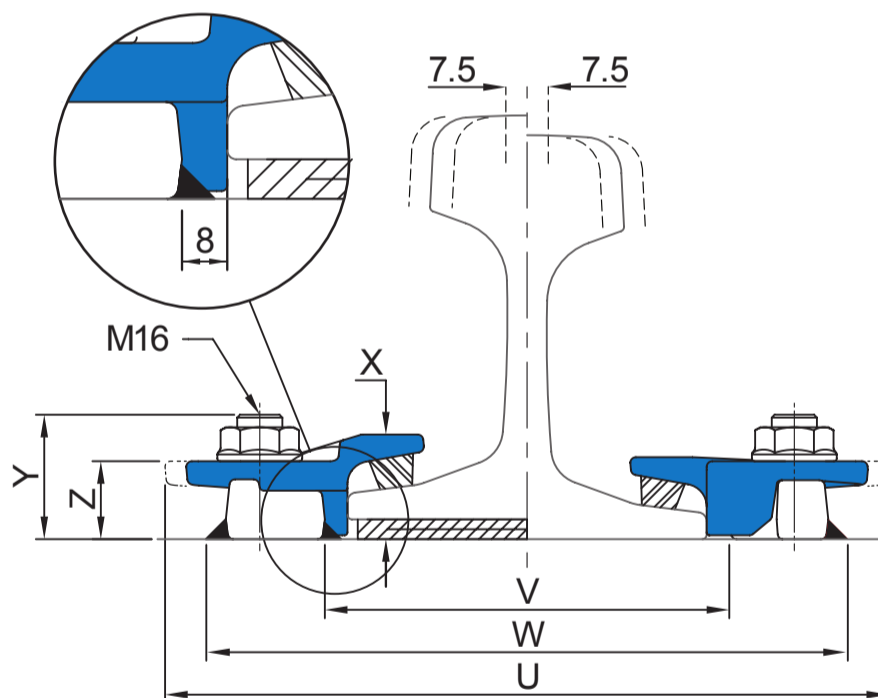
- Sprawdzona konstrukcja, stosowana z sukcesem na całym świecie przez kilkadziesiąt lat.
- Klema mocowana jest do położa poprzez przyspawanie. Nie wymaga dostępu od spodu dźwigara.
- Dwie główne części są ze sobą zespolone przy użyciu śruby 10.9.
- Klema posiada mechanizm samoblokujący.
- Specjalny gumowy nosek zapewnia kontrolowany nacisk na szynę.

CZĘŚCI SKŁADOWE

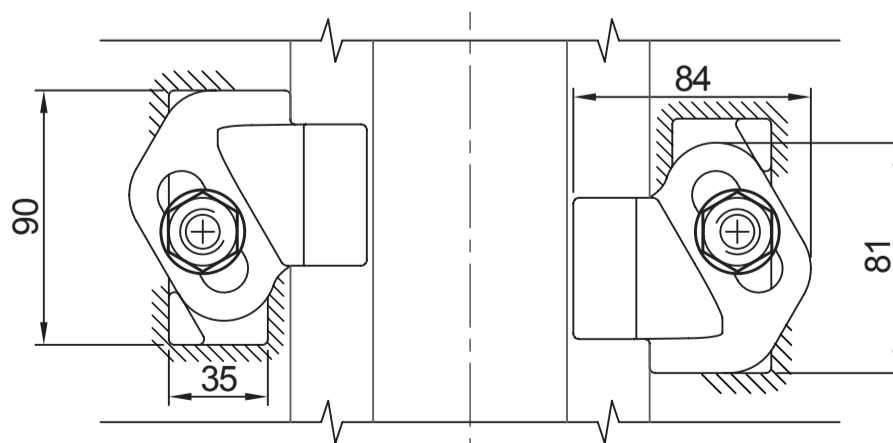


1. Nakrętka mocująca
2. Zintegrowana z gumowym noskiem górna część klemy
3. Śruba mocująca M16
4. Dolna część klemy do przyspawania

1 SZYNA NA PRZEKŁADCE



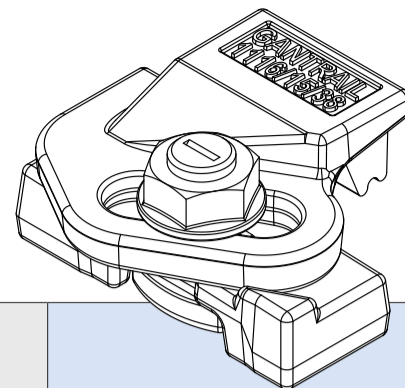
2 SZYNA BEZ PRZEKŁADKI

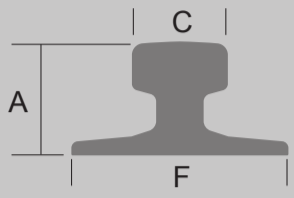


Minimalna szerokość montażowa: W = szerokość szyny (F) + 100mm;
V = szerokość szyny (F) + 16mm; U = szerokość szyny (F) + 129mm

1116/ 15

Mocowanie przez spawanie podstawy



	F mm	C mm	A mm	1. NR KLEMY DLA SZYNY NA PRZEKŁADCE	2. NR KLEMY DLA SZYNY BEZ PRZEKŁADKI *
A45	125	45	55	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
A55	150	55	65	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
A65	175	65	75	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
A75	200	75	85	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
A100	200	100	95	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
MRS 87 A	152	102	152	1116/ 15/ 45	1116/ 15/ 38
S20	82	44	100	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
S30	108	60	108	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
S33	105	58	134	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
S41	125	67	138	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
S49	125	67	149	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
GCR 108	263	61+61	100	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
QU 70	120	70	120	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
QU 80	130	80	130	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
UIC 54	140	70	159	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
UIC 60	150	72	172	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
JS 37	122	63	122	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
ASCE 80	127	64	127	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
ACSE 85	132	65	132	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
56 E 1	140	70	159	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
31 kg AS	108	64	118	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
41 kg AS	127	64	137	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30
50 kg AS	127	70	154	1116/ 15/ 38	1116/ 15/ 30

TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIŻ DO SZYNY INNYCH NIŻ PODANE W TABELI

W celu uzyskania pełnej informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być pmocowane z użyciem klem zarówno spawanych, jak i przykręcanych. Zastrzegamy, że produkty, a wraz z nimi ich specyfikacja, mogą zostać zmodernizowane bez zapowiedzi.

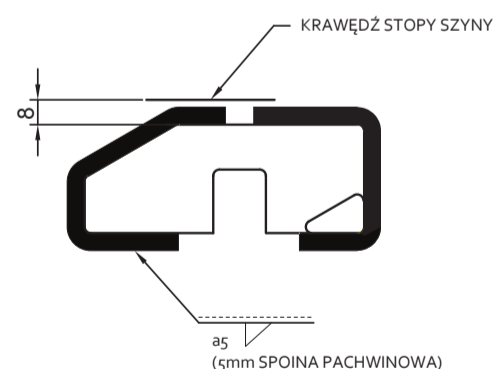
WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

Spawać dokookoła podstawy klem spoiną pachwinową o grubości 5 mm, wykorzystując elektrody niskowodorowe. Zaleca się stosowanie elektrod AWS E7018 lub E7028. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

* W przypadku szyn bez przekładki należy wystrzegać się spawania tuż przy szynie oraz równoległe do niej. W przypadku pytań prosimy o kontakt.

MOMENT DOKRĘCENIA: 200Nm

WSKAZÓWKI SPAWANIA



Ekspert podtorzy dźwignicowych

www.hak.com.pl



Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.
ul. Jerzmanowska 73
53-540 Wrocław
POLSKA

Tel. +48 (71) 716 04 45
Fax. +48 (71) 349 30 76
E-mail: hak@hak.com.pl



GANTRAIL[®]
A world of crane rail expertise

Gantry Railing Ltd
Sudmeadow Road
Hempsted
Gloucester GL2 5HG
ENGLAND

Tel: +44 (0) 1452 300688
Fax: +44 (0) 1452 300198
E-mail: info@gantrail.com