

# 1216/21

Klema spawana Gantrail

www.hak.com.pl



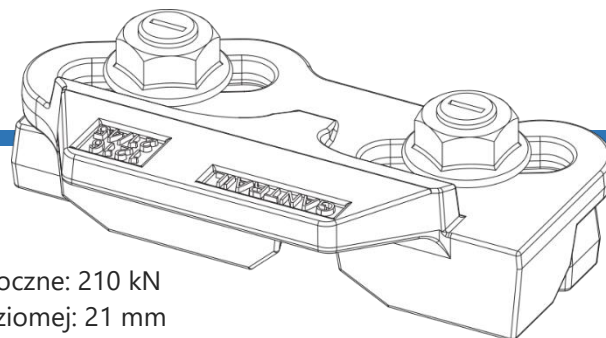
**Regulowana klema 1216/21 Gantrail została zaprojektowana do mocowania torowisk w aplikacjach wymagających największej wytrzymałości. Znosi obciążenie boczne szyny 210kN (21,4t), co osiągnięto dzięki podwójnej powierzchni stykowej. Niski profil klemy pozwala na stosowanie z dźwignicami wyposażonymi w rolki prowadzące.**

## SPECYFIKACJA:

Maks. obciążenie boczne: 210 kN  
Zakres regulacji poziomej: 21 mm

## WYMIARY:

Nr ref.	X	Y	Z	Waga
1216/21/38	35	45	30	N/A
1216/21/45	45	45	30	N/A

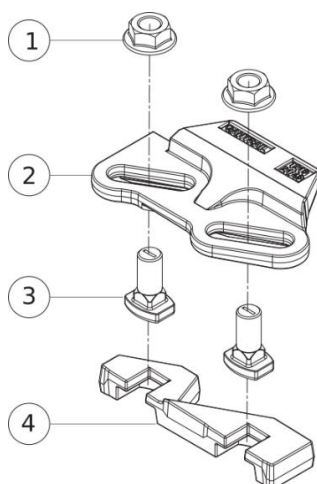


1216/21

## CECHY:

- Podwójna powierzchnia kontaktowa między klemą i szyną pozwala na większe obciążenia boczne
- Nowe mocowanie przekładki, blokujące jej migrację.
- Stopa klemy jest przyspawana do konstrukcji wsporczej. Nie ma konieczności dostępu od spodu.
- Dwie części klemy są zespolone i zablokowane śrubą klasy 10.9.
- Wulkanizowana guma gwarantuje kontrolowany docisk szyny.

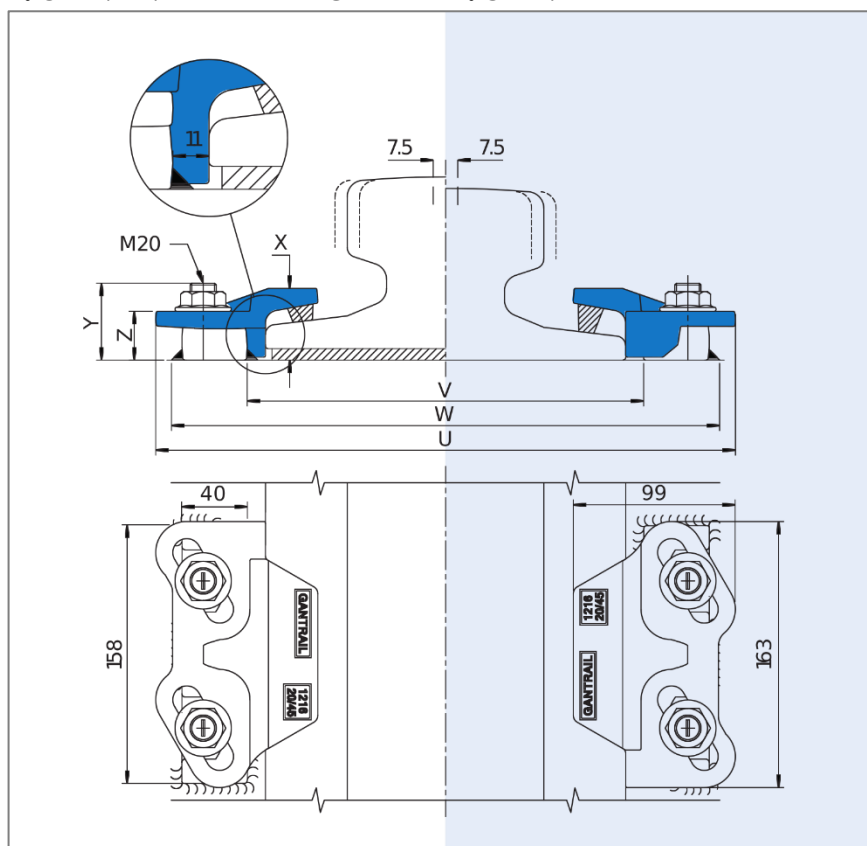
## KOMPONENTY:



1. Nakrętka mocująca
2. Górna część klemy zintegrowana z gumowym noskiem
3. Śruba mocująca M16
4. Dolna część klemy przeznaczona do przyspawania

## 1. SZYNA NA PRZEKŁADCE

## 2. SZYNA BEZ PRZEKŁADKI

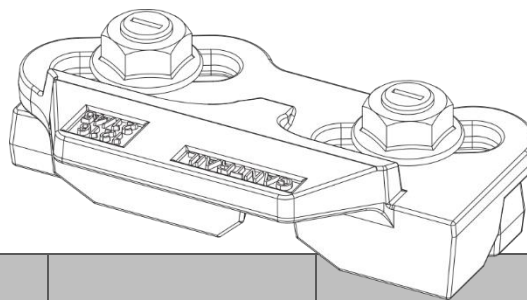


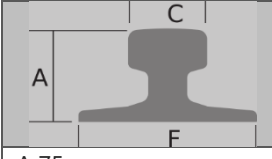
### Minimalna szerokość montażowa:

W = Szerokość szyny (F) + 116 mm  
V = Szerokość szyny (F) + 22 mm  
U = Szerokość szyny (F) + 162 mm

# 1216/21

## Klema spawana Gantrail



	F mm	C mm	A mm	1. KLEMA NA PRZEKŁADCE	2. KLEMA DO SZYNY BEZ PRZEKŁADKI *
A 75	200	75	85		1216/21/38
A 100	200	100	95	1216/21/45	1216/21/38
A 120	220	120	105	1216/21/45	1216/21/38
A 150	220	150	150	1216/21/45	1216/21/38
89 kg CR	178	102	114	1216/21/45	1216/21/38
MRS 86	165	102	102	1216/21/45	1216/21/38
MRS 87 A (PRI855R)	152	102	152	1216/21/45	1216/21/38
MRS 125	180	120	180	-	1216/21/45
MRS 221	220	220	160	-	1216/21/45
ISCR 100	150	102	150	1216/21/45	1216/21/45
ISCR 120	170	120	170	1216/21/45	1216/21/45
ISCR 140	170	140	170	-	1216/21/45
QU 100	150	100	150	1216/21/45	1216/21/45
QU 120	170	120	170	1216/21/45	1216/21/45
ISCOR 57	140	70	165	1216/21/45	1216/21/45
CR 73	140	100	135	1216/21/45	1216/21/45
CR 100	155	120	150	1216/21/45	1216/21/45

**TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIEŻ DO SZYN INNYCH NIŻ WYMIENIONE W TABELI**

W celu uzyskania pełnych informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być montowane z użyciem klem zarówno spawanych, jak i przykręcanych. Zastrzegamy, że produkty, a wraz z nimi ich specyfikacja, mogą zostać zmienione bez zapowiedzi.

### **INSTRUKCJA INSTALACJI**

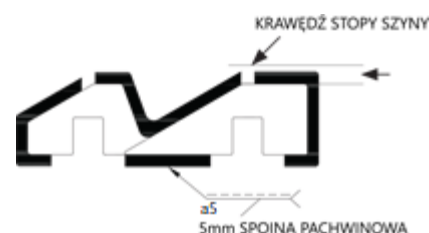
Spawacz dookoła podstawy klemy spoiną pachwinową o grubości 5 mm, wykorzystując elektrody zasadowe. Zaleca się stosowanie elektrod EB-150 firmy ESAB. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

\* W przypadku szyn bez przekładki należy unikać spawania tuż przy szynie oraz równoległe do niej.

MOMENT DOKRĘCENIA: 350Nm

W przypadku jakichkolwiek pytań dot. montażu prosimy o kontakt.

### **SZCZEGÓŁY SPAWANIA**



„A” mm	Maks. obciążenie boczne
5	200
6	235

## Ekspert podtorzy dźwignicowych

[www.hak.com.pl](http://www.hak.com.pl)



**Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.**

ul. Jerzmanowska 8f  
54-519 Wrocław  
POLSKA

Tel. +48 (71) 349 45 35  
E-mail: [hak@hak.com.pl](mailto:hak@hak.com.pl)  
WWW: [www.hak.com.pl](http://www.hak.com.pl)



**Gantry Railing LTD**

Sudmeadow Road  
Hempsted  
Gloucester GL2 5HG  
ENGLAND

Tel. +44 (0) 1452 300688  
E-mail: [info@gantrail.com](mailto:info@gantrail.com)  
WWW: [www.gantrail.com](http://www.gantrail.com)