

9112/08

Mocowanie przez spawanie podstawy

www.hak.com.pl



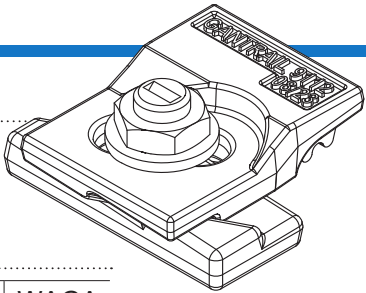
Regulowana kłema 9112/08 służy do mocowania szyn lekkiego typu na wąskich podporach w trudnych warunkach. Może stawiać opór poziomej sile bocznej o wartości do 20kN (2 tony). Niewielka wysokość kłemy umożliwia jej zastosowanie do dźwignic wyposażonych w boczne rolki prowadzące.

SPECYFIKACJA:

Maksymalne obciążenie boczne: 20kN
Regulacja boczna: 8 mm

WYMIARY:

NUMER	X	Y	Y	Z	WAGA kg
9112/ 08/ 23	23	35	30	17	0.26
9112/ 08/ 30	30	35	30	17	0.29

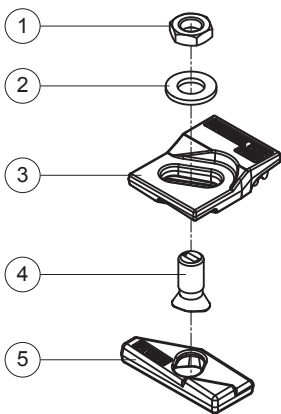


9112/08

WŁAŚCIWOŚCI

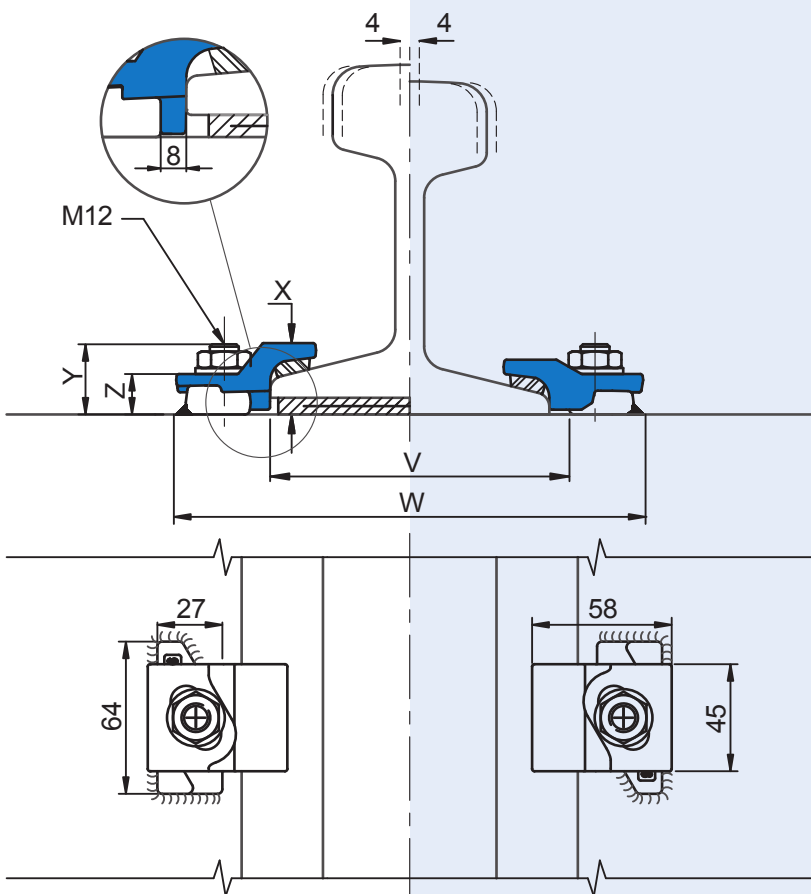
- Sprawdzona konstrukcja, z sukcesem stosowana na całym świecie przez kilkadziesiąt lat.
- Kłema mocowana jest do podłoża poprzez przyspawanie. Nie wymaga dostępu od spodu dźwigara.
- Dwie główne części są ze sobą zespolone przy użyciu śruby 8.8.
- Kłema posiada mechanizm samoblokujący.
- Specjalny gumowy nosek zapewnia kontrolowany nacisk na szynę.

CZĘŚCI SKŁADOWE



1. Nakrętka mocująca.
2. Utwardzona podkładka.
3. Zintegrowana z gumowym noskiem górna część kłemy.
4. Śruba mocująca M12.
5. Dolna część kłemy do przyspawania.

1 SZYNA NA PRZEKŁADCE



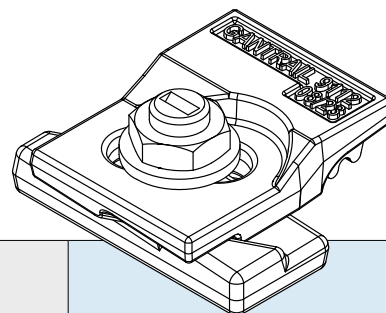
2 SZYNA BEZ PRZEKŁADKI

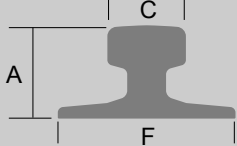
Minimalna szerokość montażowa:

W = szerokość szyny (F) + 80mm V = szerokość szyny (F) + 16 mm

9112/08

Mocowanie przez spawanie podstawy



	F mm	C mm	A mm	1. NUMER KLEMY DLA SZYN NA PRZEKŁADCE	2. NUMER KLEMY DLA SZYN BEZ PRZEKŁADKI
A 45	125	45	55	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 30
A55	150	55	65	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 30
S 10	58	32	70	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
S 14	70	38	80	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
S 18	82	43	92	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
S 20	82	44	100	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
S 24	90	53	115	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
S 30	180	60	108	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ISCOR22	95	50	95	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ISCOR30	110	57	110	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
JS 12	70	38	70	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
JS 15	79	43	79	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
JS 22	94	51	94	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
15 kg BHP	79	43	79	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
22 kg BHP	94	51	94	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ASCE 12	51	25	51	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ASCE 20	67	34	67	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ASCE 25	70	38	70	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ASCE 30	79	43	79	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ASCE 40	89	48	89	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ASCE 50	98	54	98	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23
ASCE 60	98	54	98	9112/ 08/ 30	9112/ 08/ 23

TEN TYP KLEM MOŻE BYĆ STOSOWANY RÓWNIEŻ DO SZYN INNYCH NIŻ PODANE W TABELI.

W celu uzyskania pełnej informacji o możliwych rozwiązaniach prosimy o kontakt. Wszystkie szyny mogą być przymocowane przy użyciu zarówno klem spawanych, jak i przykręcanych. Zastrzegamy, że produkty oraz ich specyfikacja mogą ulec zmianie bez uprzedzenia.

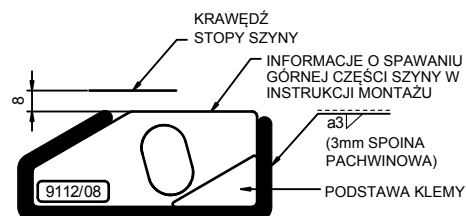
WSKAZÓWKI MONTAŻOWE

Spawać dookoła podstawy klemy spoiną pachwinową o grubości 3 mm, wykorzystując elektrody niskowodorowe. Zaleca się stosowanie elektrod AWS E7018 lub E7028. Podstawa klemy wykonana jest ze stali spawalnej.

* Możliwe jest wykonanie ciągłej spoiny wokół podstawy klemy. Udzielamy wszelkich informacji koniecznych w tym zakresie.

MOMENT DOKRĘCENIA: 60Nm

WSKAZÓWKI SPAWANIA



Ekspert podtorzy dźwignicowych

www.hak.com.pl



Przedsiębiorstwo HAK Sp. z o.o.
ul. Jerzmanowska 73
53-540 Wrocław
POLSKA

Tel. +48 (71) 716 04 45
Fax. +48 (71) 349 30 76
E-mail: hak@hak.com.pl



GANTRAIL
A world of crane rail expertise

Gantry Railing Ltd
Sudmeadow Road
Hempsted
Gloucester GL2 5HG
ENGLAND

Tel: +44 (0) 1452 300688
Fax: +44 (0) 1452 300198
E-mail: info@gantrail.com